

# Zertifikat

## nach DIN EN 17460 Bahnanwendungen - Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Dem Unternehmen  
wird für den Betrieb  
am Standort

**Herrmann GmbH**  
**Gewerbestraße 4,6**  
**55483 Heinzenbach**  
**Deutschland**

bescheinigt, dass es geeignet ist, klebtechnische Prozesse gemäß DIN EN 17460:2022-10 in folgenden Geltungsbereichen auszuführen:

**Produktgestaltung Klasse A3**

**Prozessgestaltung Klasse A3**

**Fertigung Klasse A3**

**Instandhaltung und Reparatur Klasse A3**

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen: D, S, L  
Vorbehandlungsverfahren: -  
Fertigungsverfahren: LA, SO, TK, HU, HE, CA  
Prüfverfahren: DT  
Mechanisierungsgrad: M

verantwortliche Klebaufsichtsperson:

Herr Mathias Kepp, geb. am 13.02.1981 / EAS

nicht gleichberechtigter Vertreter:

Herr David Pauli, geb. am 17.03.1988 / EAB

Bemerkungen:

Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem aktuellen Eintrag im Online-Register.  
Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.

Zertifikatsnummer:

TC-K/17460/A3/F4-1/2024/339

Gültigkeit:

11. Oktober 2024 – 24. August 2027

ausgestellt am:

11. Oktober 2024

geändert am:

02. Dezember 2024



Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Zertifizierungsstelle

## **Bemerkungen**

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in den besichtigten und zugelassenen Betriebsbereichen hergestellt werden:

- Klebbereich Gerätefertigung
- Versuchsraum (nur Silikon).

## **Allgemeine Bestimmungen**

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## **Änderungen während des Gültigkeitszeitraums des Zertifikates**

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse des Zertifikates, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Zertifizierungsstelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Zertifizierungsstelle ist das Zertifikat zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse und in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Zertifizierungsstelle zu informieren. Die Zertifizierungsstelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und das Zertifikat ggf. zu ändern.

## **Widerruf des Zertifikates**

Der Aussteller kann dieses Zertifikat widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Zertifizierungsstelle schriftlich zu bestätigen.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in diesem Zertifikat ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.

# Certificate

**in accordance with EN 17460 Railway applications –  
Adhesive bonding of rail vehicles and their components**

The Company

**Herrmann GmbH**

with production site in

**Gewerbestraße 4,6  
55483 Heizenbach  
GERMANY**

has been certified in accordance with EN 17460:2022-07 for the following area of validity:

**Product design Class A3**

**Process design Class A3**

**Manufacture Class A3**

**Maintenance and repair Class A3**

Scope of validity

Main function of the bonded joints: D, L, S  
Pre-treatment methods: -  
Production methods: SO, HU, TK, LA, HE  
Test methods: DT  
Degree of mechanization: M

Responsible ABC:

Mr. Mathias Kepp, born 13.02.1981 / EAS

ABC with not equal rights:

Mr. David Pauli, born 17.03.1988 / EAB

Remarks:

This document is only valid in combination with the actual registration of the certificate in the Online-Register. For further remarks see the back page.

Certificate No.:

TC-K/17460/A3/F4-1/2024/339

Validity:

2024 October 11<sup>th</sup> – 2027 August 24<sup>th</sup>

Issued on:

2024 October 11<sup>th</sup>

Changed on:

2024 December 02<sup>nd</sup>



Thomas Richter, Head of the Certification Body

## Remarks

Classified bonded parts only have to be produced in the proven areas:

- bonding area device manufacturing
- test room (silicone only)

## General Regulations

The new application has to be submitted to the certification body at least two months before the certificate expires if the suitability of the user-company shall be certificated furthermore.

## Changes within the time of validity of the certificate

If the address of the user-company or company site, the class of the certificate, supervisors or the area of validity change, the certification body must be informed immediately. The certification body decides about the necessity of an inspection on the site and change of the certificate.

The certification body must be informed if there are changes or additions to main processes or to any of the areas for which the certificate is valid under „Main function“, „Pre-treatment methods“, „Production methods“, „Test methods“ and „Degree of mechanisation“. The certification body decides whether to check the changes on-site and whether it is necessary to change the certificate.

## Withdrawal of the certification

The certification body can withdraw certification if:

- 1) There is a serious shortcoming in the execution of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 2) There is a serious shortcoming in the supervision of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 3) There is no authorised supervision of the adhesive bonding work;
- 4) The employees carrying out the adhesive bonding work at the practical level do not have valid qualification certificates as required by this standard;
- 5) Other conditions required by this standard are no longer fulfilled;
- 6) The period of validity has expired;
- 7) The user-company does not have certification.

The user company must confirm attention of the withdrawal in written form towards the certification body.