

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0155.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Herrmann GmbH
Gewerbstraße 4, 6
55483 Heizenbach
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

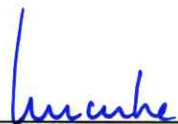
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.07.2024 bis 16.07.2027

Düsseldorf, 17.07.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. STIEFEL



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0155.005

Geltungsbereich:	-	
Anwendungsgebiet:	<ul style="list-style-type: none">▪ Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge▪ Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):	Thorsten Washausen, Stufe A (IWT)	geb. am: 30.05.1976
1. Vertreter:	Stefan Roschel, Stufe C	geb. am: 20.02.1967
Weitere Vertreter:	-	
Bemerkungen: Register Nr.:	DVSZERT/15085/CL1/155/15/4	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0155.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

Herrmann GmbH
Gewerbestraße 4, 6
55483 Heinzenbach
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-07-17 until 2027-07-16

Düsseldorf, 2024-07-17
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. STIEFEL

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body



Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0155.005

Scope:	-	
Area of Application:	<ul style="list-style-type: none">▪ Design of components for railway vehicles▪ Purchase and supply of welded components	
Responsible welding coordinator(s):	Thorsten Washausen, Level A (IWT)	born: 1976-05-30
1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):	Stefan Roschel, Level C	born: 1967-02-20
Others deputies:	-	
Remarks:		
Register no.:	DVSZERT/15085/CL1/155/15/4	

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.